

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japon

**POUR DIFFUSION IMMÉDIATE**

**n° 3267**

*Ce texte est une traduction de la version anglaise officielle de ce communiqué de presse. Il est fourni à titre de référence et pour votre confort uniquement. Pour tout détail ou spécificité, veuillez vous reporter à la version anglaise d'origine. La version anglaise d'origine prime, en cas de divergence.*

*Demandes de renseignements des clients*  
Overseas Marketing Department  
Factory Automation Systems Group  
Mitsubishi Electric Corporation  
[www.MitsubishiElectric.com/fa/support](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/support)  
[www.MitsubishiElectric.com/fa](http://www.MitsubishiElectric.com/fa)

*Contacts presse*  
Public Relations Division  
Mitsubishi Electric Corporation  
[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news/](http://www.MitsubishiElectric.com/news/)

## **Mitsubishi Electric va lancer les produits d'automatisation industrielle compatibles CC-Link IE TSN**

*Contribuera à la construction d'une usine intelligente en améliorant la solution e-F@ctory de l'entreprise avec la technologie TSN*

**TOKYO, le 7 mars 2019** – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO : 6503) a annoncé aujourd'hui qu'elle va lancer les 102 premiers<sup>1</sup> produits d'automatisation d'usine, y compris les contrôleurs programmables, servo-amplificateurs, robots, GOT (IHM), onduleurs et CNC compatibles avec le réseau industriel ouvert CC-Link IE TSN<sup>2</sup> nouvelle génération, dès le 7 mai<sup>3</sup>. L'intégration de la commande des machines et de la communication de l'information nécessaires aux usines intelligentes de la prochaine génération sera réalisée sur un seul réseau, ce qui permettra d'améliorer encore la solution d'automatisation en usine intégrée e-F@ctory<sup>4</sup> de Mitsubishi Electric. En outre, une communication à grande vitesse et de haute précision améliorera les performances de la machine et contribuera ainsi à l'amélioration de la productivité et de la qualité.

<sup>1</sup> Selon une étude réalisée par Mitsubishi Electric à partir du 7 mars 2019

<sup>2</sup> Réseau industriel basé sur Ethernet, basé sur les spécifications divulguées par l'association partenaire CC-Link le 21 novembre 2018, qui adopte la technologie TSN pour mélanger différents protocoles par synchronisation du temps.

<sup>3</sup> Pour connaître les dates de sortie dans une région spécifique, veuillez consulter votre bureau de vente Mitsubishi Electric local.

<sup>4</sup> Solution intégrée d'automatisation industrielle qui combine des technologies informatiques et d'automatisation industrielle, offrant ainsi des solutions pour réduire le coût total du développement, de la production et de la maintenance.



Contrôleur programmable  
série MELSEC iQ-R



Servo-amplificateur  
série MELSERVO-J5



Robot  
série MELFA FR

Produits d'automatisation industrielle compatibles CC-Link IE TSN (produits principaux)

### **Caractéristiques du produit**

#### ***1) Les produits d'automatisation d'usine prennent en charge la technologie TSN pour une architecture de système Internet industriel des objets (IIoT) très flexible***

- Produits d'automatisation d'usine offrant une compatibilité inédite dans l'industrie avec CC-Link IE TSN
- La commande de la machine configurée séparément et la communication d'informations peuvent être intégrées dans un seul câble Ethernet, ce qui permet de réduire les coûts de conception et d'installation de la configuration du système
- L'enregistrement facile des paramètres permet de mélanger plusieurs cycles de communication, tels que 1 Gbit/s et 100 Mbit/s, ce qui facilite la configuration des systèmes optimaux

#### ***2) Une communication haute vitesse et haute précision améliore la productivité et la qualité***

- Avec une analyse de lien<sup>5</sup> de 31,25  $\mu$ s, le traitement à grande vitesse est 16 fois<sup>6</sup> plus rapide que les réseaux de mouvement existants, ce qui réduit considérablement le temps de cycle de production des installations et des machines pour une productivité accrue
- Contrôle synchrone de haute précision<sup>7</sup> sans délai de communication, même dans les systèmes à grande échelle, permettant une analyse de données de haute précision dans les systèmes de cloud computing et les systèmes de périphérie, améliorant ainsi la qualité

<sup>5</sup> Fonctionnement de l'envoi des données de la station maître à la station locale et de la réception simultanée des données de la station locale

<sup>6</sup> Comparaison avec le réseau de mouvement CC-Link IE Field

<sup>7</sup> Le temps de variation de communication est inférieur à  $\pm 1 \mu$ s lorsque 254 stations au maximum sont connectées

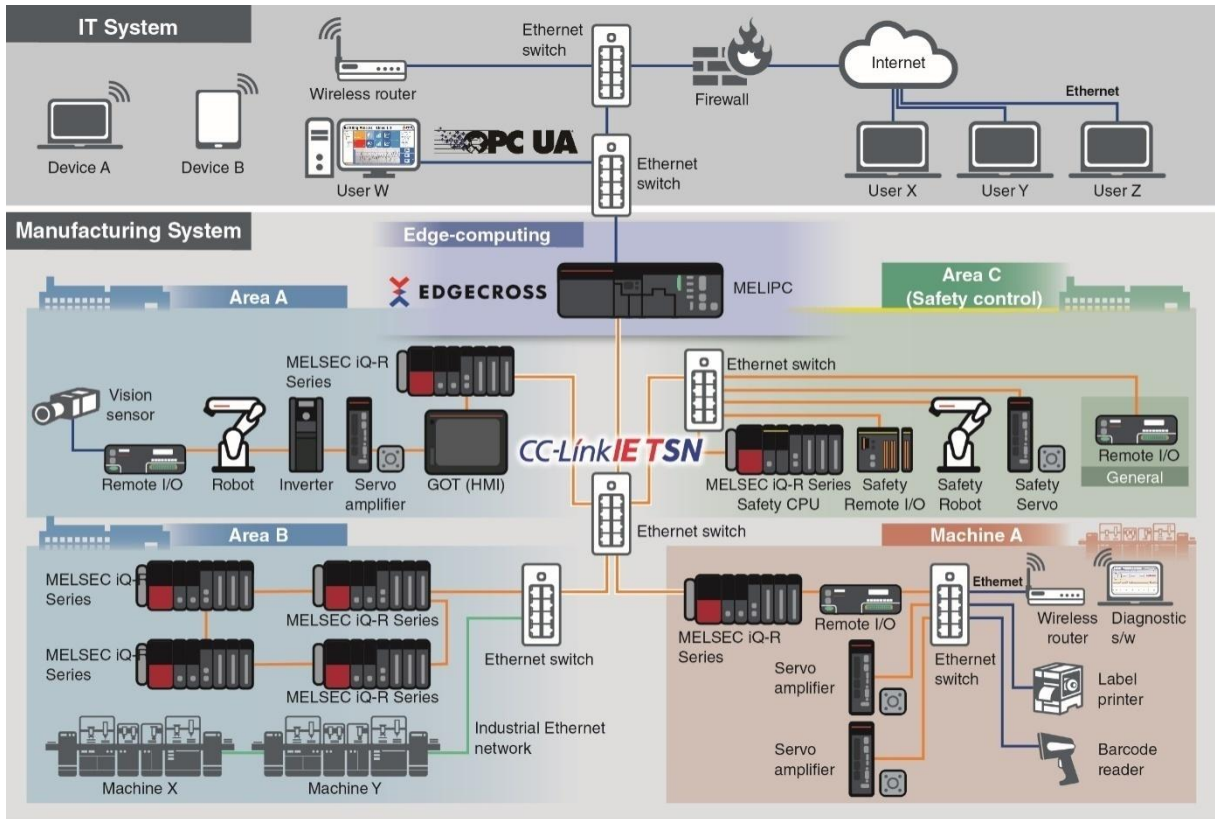
#### ***3) L'outil d'ingénierie améliore la gestion du système***

- La fonction de coordination du profil des périphériques connectés avec CSP+<sup>8</sup> de l'outil d'ingénierie MELSOFT GX Works3 gère tous les périphériques connectés, y compris les produits partenaires tiers
- Affiche graphiquement l'état complet du réseau pour permettre un diagnostic intuitif du réseau et de l'appareil en cas de panne, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt dus aux erreurs

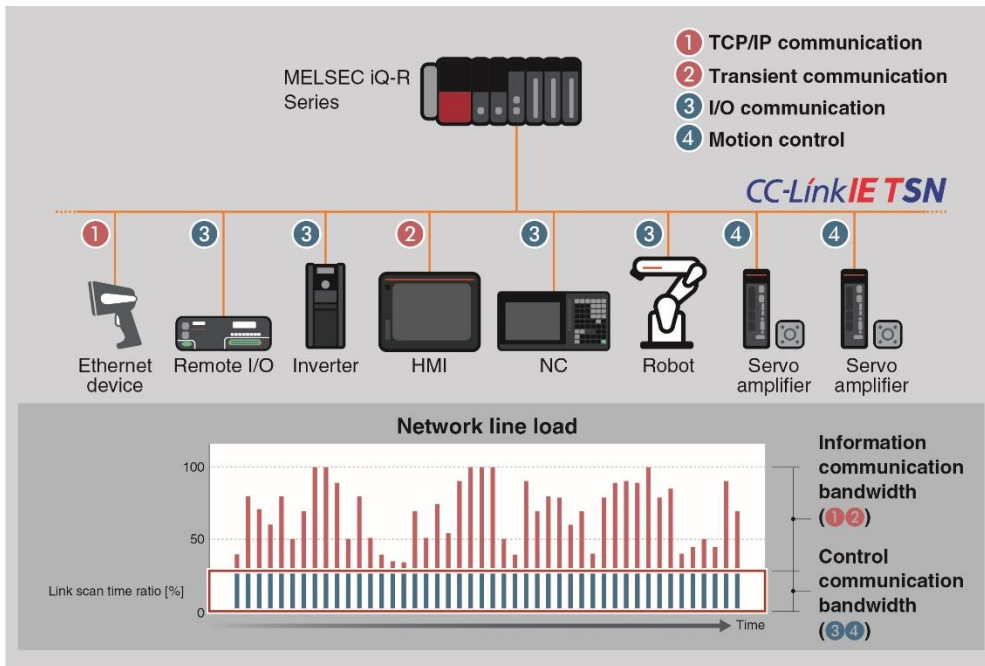
<sup>8</sup> Spécifications du langage de description publiées par l'association partenaire CC-Link. Les fabricants d'appareils connectés fournissent les informations nécessaires à la configuration, au fonctionnement et à la maintenance.

## **Contexte**

Au fur et à mesure que les fabricants se tournent vers les usines intelligentes, qui utilisent l'IIoT pour améliorer la production et accroître la collecte de données dans les ateliers via des dispositifs d'automatisation industrielle connectés, la demande de réseaux industriels de plus en plus rapides et précis augmente. Ceci crée également des besoins pour la collecte de données en temps réel dans les ateliers, le traitement primaire des données de la machine par informatique de pointe et le transfert transparent des données vers les systèmes informatiques. En réponse, Mitsubishi Electric introduira une variété de produits d'automatisation industrielle compatibles avec CC-Link IE TSN pour réaliser des machines de production haute vitesse et haute précision pour une productivité améliorée, et un réseau unique pour intégrer tous les périphériques d'usine avec un seul câble Ethernet et gérer toutes les données de l'atelier, améliorant ainsi e-F@ctory pour une compétitivité accrue en fabrication.



Configuration réseau (y compris les fonctions de soutien et de produits)



Charge de la ligne réseau

Type	Nom du produit	Modèle	Spécifications principales	Calendrier de sortie
Maître/ local	Module maître/local série MELSEC iQ-R	RJ71GN11-T2	Max. 121 stations connectables	À partir du 7 mai
Maître/ local	Module maître/local série MELSEC iQ-F	FX5	Max. 61 stations connectables <sup>9</sup>	À confirmer
Maître/ local	Module de mouvement série MELSEC iQ-R	RD78G	Max. 4/8/16/32/64/128/256 axes contrôlables	À partir du 7 mai
Maître/ local	Module de mouvement série MELSEC iQ-F	FX5	Max. 4/8/16 axes contrôlables	À confirmer
Esclave	Module E/S à distance	NZ2GN2S1-32	Bornier à ressort 32 points, entrée DC/sortie transistor	À partir du 7 mai
		NZ2GN2B1-32	Bornier à vis 32 points, entrée DC/sortie transistor	À partir du 7 mai
Esclave	Module analogique à distance	NZ2GN2S-60	Bornier à ressort 4ch, entrée/sortie analogique	À partir du 7 mai
		NZ2GN2B-60	Bornier à vis 4ch, entrée/sortie analogique	À partir du 7 mai
Esclave	Module de communication série HMI GOT2000	GT25-J71GN13-T2	Installable avec les modèles GT27, GT25	31 mai
Esclave	Servo-amplificateur série MELSERVO-J5 servomoteur AC	MR-J5-G	Tension : classe 200 V Capacité : 0,1 à 3,5 kW	À partir du 7 mai
			Tension : classe 200 V Capacité : 5 à 22 kW	À confirmer
		MR-J5W2-G	Tension : classe 200 V 2 axes intégrés Capacité : 0,2 à 1,0 kW	À partir du 7 mai
		MR-J5W3-G	Tension : classe 200 V 3 axes intégrés Capacité : 0,2 à 0,4 kW	À partir du 7 mai
		MR-J5-G4	Tension : classe 400 V Capacité : 0,6 à 22 kW	À confirmer
Esclave	Onduleur série FREQROL A800	FR-A820-GN	Tension : classe 200 V Capacité : 0,4 à 90 kW	À partir du 7 mai
		FR-A84-GN	Tension : classe 400 V Capacité : 0,4 à 500 kW	À partir du 7 mai
	Onduleur plug-in en option pour la communication	FR-A8NCG	Vitesse de communication : 1 Gbit/s Installable avec la série FREQROL-A800/F800	À partir du 7 mai
Maître/ local	Robot industriel série MELFA FR type R	CR800-R	Le module maître/local série MELSEC iQ-R peut être installé	À partir du 7 mai
Maître/ local	Contrôleur numérique (CNC) série C80	R16NCCPU-S1		À partir du 7 mai
Outil d'ingénierie	MELSOFT GX Works3	SW1DND-GXW3	Logiciel d'ingénierie pour automate programmable	À partir du 7 mai

<sup>9</sup> Les spécifications peuvent être sujettes à changement.

## **Contribution à l'environnement**

Les produits annoncés dans ce communiqué permettront d'améliorer la productivité et donc d'optimiser la consommation énergétique des sites de production.

*Ethernet est une marque déposée de Xerox Corporation.*

*e-F@ctory est une marque commerciale de Mitsubishi Electric Corporation.*

*Les autres noms de sociétés et de produits mentionnés dans ce texte sont des marques de commerce ou des marques déposées de chaque société concernée.*

###

## **À propos de Mitsubishi Electric Corporation**

Depuis près de 100 ans, Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO : 6503) propose des produits fiables et de haute qualité. Ce leader international est reconnu pour la fabrication, le marketing et la vente d'équipements électriques et électroniques utilisés dans les domaines suivants : le traitement et la communication de l'information, le développement spatial et les communications par satellite, l'électronique grand public, la technologie industrielle, l'énergie, les transports et l'équipement dans le bâtiment. En se conformant à l'esprit de sa devise « Changes for the Better » et de son engagement environnemental « Eco Changes », Mitsubishi Electric s'efforce d'être une entreprise pionnière et propre en plaçant la technologie au service de la société. L'entreprise a enregistré un chiffre d'affaires consolidé du Groupe de 4 444,4 milliards de yens (conformément aux normes internationales d'information financière, 41,9 milliards de dollars US\*) au cours du dernier exercice qui a pris fin le 31 mars 2018. Pour plus d'informations, veuillez consulter :

[www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)

\* À un taux de change de 106 yens pour 1 dollar US, taux indiqué par le Tokyo Foreign Exchange Market le 31 mars 2018